ワークマーカー取扱説明書・パーツリスト

Minimo

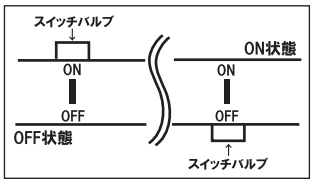
取扱と保守

●エアー圧
４～７kg/cmの圧縮空気を使用してください。

●用途
焼入れされた高速度鋼、ベアリング鋼など、各種の金属、
及びガラス、プラスチックなどに刻字できます。

●ポイント
ドライブプレートと一体になっているポイントは超硬合金で、
解体交換は容易です。

イラストA



●始動
スイッチバルブがOFFになっているのを確認してください。（イラストA参照）確認後
カプラをコンプレッサーにつなぎスイッチバルブ⑩を押すことにより始動します。
※スイッチバルブがONの状態でつなぐと、思わぬ事故を起こす可能性があります。

●マーキング
確実な刻字をするためには、できる限りワークマーカーの先頭部を持ち、
垂直に近く立てて作業してください。

●潤滑
一日一回、もしくは頻度により、そのつどホースの先端よりエアーと
いっしょに注油してください。

●部品交換
すべての駆動部品が、正確な重量と寸法で作られているために（例えばスプリングは、
正確な長さと特性を持っている）確実なマーキングができます。
従って部品交換する時は、必ず純正部品を使用してください。

●ポイントの交換（交換用ポイント：EW-101）
本体の中央部を軽く固定し、フロントハウジング④を反時計方向（右ネジ）
に回し、外してください。新しいポイントにO-リング⑥とスプリング⑤を
つけて、フロントハウジング④に差し込んだ後、適切に締め付けてください。

●ブッシュの交換
ブッシュ②をフロントハウジング④より外す場合フロントハウジングの後方に
ブッシュを強く押し出します。そして新しいブッシュをフロントハウジング
の穴に止まるまで、強く叩いて押し込みます。（ブッシュとフロントハウジング
が傷つく場合がありますので脱着治具についてお問い合わせください。）

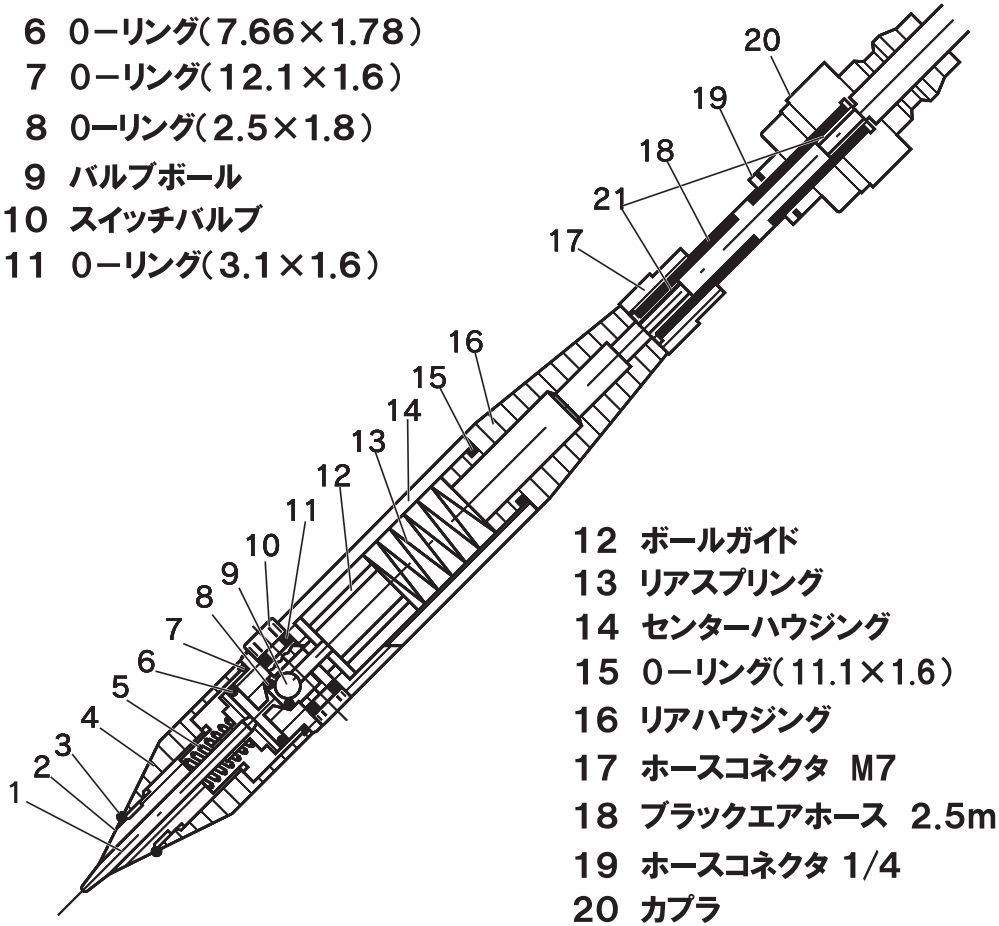
●異物の侵入
解体中、異物の侵入に充分注意してください。また、エアーと共にゴミが侵入
する場合はマーキングペンの前にフィルターをつけて下さい。

※始動時の注意点

構造上、手元スイッチをゆっくりと作動させた場合、しばらく使用しなかった場合、給油不足などによりポイントが駆動せず先端部よりエアー漏れが起きる場合があります。このような場合、エアー供給された状態でポイントに軽い衝撃を加えて下さい。多くの場合この動作により解消し駆動を始めます。上記で解消しない場合、その他不明な点や故障の場合は、ご購入頂きました販売店様またはミニター(株)までご連絡ください。

パーツリスト

1 ポイント(EW-101)
2 ブッシュ
3 0ーリング（5.1×1.6）
4 フロントハウジング
5 フロントスプリング
6 0ーリング(7.66×1.78)
7 0ーリング(12.1×1.6)
8 0ーリング(2.5×1.8)
9 バルブボール
10 スイッチバルブ
11 0ーリング(3.1×1.6)



12 ボールガイド
13 リアスプリング
14 センターハウジング
15 0ーリング(11.1×1.6)
16 リアハウジング
17 ホースコネクタ M7
18 ブラックエアホース 2.5m
19 ホースコネクタ 1/4
20 カプラ
21 ブロンズブッシュ

ミニター株式会社

本　　社　〒130-0026 東京都墨田区両国1-16-3 TEL 03-3633-7181 FAX 03-3633-7186
大阪営業所　〒550-0012 大阪市西区立売堀2-4-4 TEL 06-6531-5300 FAX 06-6531-5417
名古屋営業所　〒460-0022 名古屋市中区金山1-9-15 TEL 052-331-5222 FAX 052-331-5223
岐 阜 工 場　〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘4-10 TEL 0574-63-5671 FAX 0574-63-5675